

## ZL2

### MOTOR

Tipo	QS Motor 10" sin escobillas
Potencia	3000 watts
Torque	180 Nm
Temperatura de trabajo	70 °C (pico 120°C en 5 - 10 segundos)
Grado de impermeabilidad del motor	IP54.

### PRESTACIONES / CONSUMO

Velocidad Máxima	83 Km/h
Autonomía	81 km

### SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	ION LITIO 72 V 60 AH
Ciclos de carga y descarga	2900
Cargador	Smart Charger 84 V 8 Ah
Tiempo de carga	4-5 hrs de 0 A 100%
Cantidad de baterías	1
Batería desmontable	Si

### TRANSMISIÓN

Transmisión	Automática
Modos de manejo	1 Eco-2 Normal-3 Sport
Control de velocidad crucero	Si
Marcha atrás eléctricamente	Si

### SUSPENSIÓN / FRENSOS

Suspensión delantera	Horquilla telescópica
Suspensión trasera	Basculante doble amortiguador
Freno delantero	Disco perforado 220 mm pinza de freno de un solo pistón
Freno trasero	Disco perforado 220 mm pinza de freno de un solo pistón
Neumático delantero	3.00-10
Neumático trasero	3.00-10

### DIMENSIONES / PESOS

Largo	1660 mm
Ancho	370 mm
Alto	1070 mm
Distancia al suelo	190 mm
Capacidad de carga	220 Kg
Peso neto	90 Kg

### EQUIPAMIENTO

Blluminación	Led
Display	Digital a color 11.5"
Gancho de carga	Si
Seguridad	Inmovilizador de motor y bloqueo de manubrio

### GARANTÍA

Chasis	1 año
Batería	1 año
Controlador	1 año
Motor	1 año
Partes	1 año